



# MAXEPOX<sup>®</sup>

## MORTER-10

### LIGANTE EPOXI PARA ELABORACIÓN DE MORTERO SECO EN PAVIMENTOS

#### DESCRIPCIÓN

**MAXEPOX<sup>®</sup> MORTER-10** es un ligante epoxi, sin disolventes, específicamente diseñada para preparar morteros secos como revestimiento y protección de pavimentos.

El sistema **MAXEPOX<sup>®</sup> MORTER-10** permite nivelar el suelo y proporciona un pavimento decorativo con buena resistencia a los ataques químicos y a la abrasión.

#### APLICACIONES

- Sistema de acabado de pavimentos para la industria química, farmacéutica y otras instalaciones industriales en la que se precisan superficies con moderada resistencia química y a la abrasión.
- Revestimiento protector y decorativo para pavimentos industriales, zonas de carga y descarga, almacenes y aparcamientos.
- Pavimentos de mortero seco con acabado decorativo en centros comerciales, grandes superficies, hospitales, centros de convenciones, salas, etc.
- Preparación de morteros para ejecución de medias cañas en pavimentos continuos de resinas.
- Reparación de juntas en pavimentos, obras hidráulicas y estructuras que precisen moderadas resistencias al desgaste.

#### VENTAJAS

- Apto para aplicaciones de pavimentos continuos en espesores de 4 a 20 mm.
- Buenas resistencias mecánicas, proporcionando resistencia a la abrasión y al desgaste.
- Buena resistencia química.
- Alta relación árido:ligante permitiendo un importante ahorro en aplicaciones de mortero seco.
- Libre de disolventes, 100% sólidos, no inflamable. Idóneo en aplicaciones con poca ventilación.
- No requiere de capa de acabado. Disponible en transparente y en colores.
- Facilidad de limpieza.

#### MODO DE EMPLEO

##### Preparación de la superficie

El soporte debe ser sólido, firme, rugoso y sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. La superficie debe estar limpia, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia. La superficie debe encontrarse seca, firme y estructuralmente sólida. La humedad superficial debe ser inferior al 5 %. No debe existir humedad ascendente por capilaridad.

Consulte nuestra nota técnica *Preparación de superficies de hormigón para la posterior aplicación de revestimientos epoxi* para mayor información.

Las grietas y fisuras sin movimiento, una vez abiertas y manifestadas hasta una profundidad mínima de 2 cm, se repararán con mortero de reparación fraguado rápido **MAXROAD<sup>®</sup>** (Boletín Técnico nº 27). Las juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX<sup>®</sup>**.

*Hormigón y Morteros de cemento:* Para la preparación de la superficie, realizar un desbastado superficial, mediante pulidora industrial equipada con disco de desbaste y aspirador, efectuando el desbaste en dos pasadas cruzadas 90°, desbastando un espesor pequeño y uniforme en cada una hasta llegar a una superficie de poro abierto. Finalmente, aspirar el polvo y las partículas sueltas.

##### Preparación de la mezcla

El endurecedor componente B, se vierte en la resina componente A, asegurando verter la totalidad del endurecedor. Mezclar mediante taladro a baja velocidad (300-600 rpm) hasta conseguir un producto homogéneo en color y aspecto.

Añadir posteriormente en la proporción deseada árido de sílice de granulometría uniforme **DRIZORO<sup>®</sup> SILICA 0308** (Boletín Técnico nº 308), limpio y seco, mezclando nuevamente mecánicamente hasta homogeneizar. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa.

La proporción ligante epoxi (A+B) / árido en peso oscila desde 1/5 hasta 1/10, según el uso final y las prestaciones requeridas.

### Aplicación

Aplicar una capa de imprimación de **MAXEPOX® PRIMER** (Boletín Técnico nº 174) con un consumo medio de 0,25 – 0,30 kg/m<sup>2</sup>, dependiendo de la porosidad del soporte.

Si el soporte tuviera cierta humedad residual (hasta el 10% máximo), emplear como imprimación el epoxi en base agua **MAXEPOX® PRIMER -W** (Boletín Técnico nº 372) con un consumo de 0,25 – 0,30 kg/m<sup>2</sup>, dependiendo de la porosidad del soporte.

Antes de extender **MAXEPOX® MORTER-10** es imprescindible que la imprimación esté totalmente seca, lo que tendrá lugar a las 14 - 48 horas, dependiendo de las condiciones ambientales y ventilación.

Sobre la superficie debidamente imprimada, extender el mortero seco con ayuda de una llana o talocha con un espesor entre un 10% y un 15% superior al necesario y proceder a compactar y alisar con fratasadora mecánica de mortero epoxi o manualmente mediante llana. También podrá aplicarse mediante líneas maestras y posterior reglado.

Finalmente, aplicar una o dos capas de **MAXEPOX® FLOOR** (Boletín Técnico nº 239) o **MAXFLOOR®** (Boletín Técnico nº 33), dependiendo de la porosidad y del tráfico esperado.

### Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las primeras 72 horas.

No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C a la del punto de rocío. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Si se emplea aire caliente deberá proceder de fuente seca (electricidad); el aire caliente de combustión de gas o petróleo produce una gran cantidad de humedad que dificulta el secado.

### Curado

Permitir un curado mínimo de 1 y 3 días para tráfico peatonal y tráfico ligero respectivamente, en condiciones de 20 °C y 50% de H.R. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento.

### Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente

después de su utilización. Una vez polimerizado el producto, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

### CONSUMO

El consumo estimado de mortero seco es de 2,1 kg/m<sup>2</sup> y mm de espesor (0,2 kg/m<sup>2</sup> de ligante **MAXEPOX® MORTER-10** (A+B) y 1,90 kg/m<sup>2</sup> de árido **DRIZORO® SILICA 0308**).

El consumo dependerá en gran medida de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

### INDICACIONES IMPORTANTES

- En caso de aplicaciones en exteriores, emplear **MAXURETHANE® 2C** (Boletín Técnico nº 87) como capa de acabado.
- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- No aplicar con humedad relativa superior al 85 %.
- No adicionar disolventes ni modificar la relación de mezcla recomendada. No añadir aditivos ni compuestos diferentes a los especificados.
- El árido debe estar perfectamente limpio y seco antes de su mezcla con las resinas A + B.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con Departamento Técnico.

### PRESENTACIÓN

**MAXEPOX® MORTER-10** se presenta en set predosificado de 25 kg. Bajo pedido pueden suministrarse a granel en bidones de 200 kg. Disponible en color gris y transparente. Otros colores disponibles bajo consulta.

**DRIZORO® SILICA 0308** se presenta en sacos de 25 kg.

### CONSERVACIÓN

Un año conservado en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la humedad, exposición directa al sol y las heladas, con

temperaturas entre 5 y 30 °C. Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización de las resinas. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras de se agita regularmente.

## SEGURIDAD E HIGIENE

**MAXEPOX<sup>®</sup> MORTER-10** no es un producto tóxico pero deben utilizarse guantes de goma y gafas de seguridad durante su aplicación. En caso de

contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Existe Hoja de Datos de Seguridad de **MAXEPOX<sup>®</sup> MORTER-10** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

<b>Características del producto</b>	
Aspecto y color del Componente A	Líquido traslúcido o pigmentado
Aspecto y color del Componente B	Líquido transparente/traslúcido
Relación componentes resina A:B, (en peso)	5:1
Relación componentes resina (A+B):Árido, (en peso)	1:5 a 1:10
Contenido en sólidos A+B+Árido, (%)	100
Densidad Componente A, (g/cm <sup>3</sup> )	1,15 ± 0,1
Densidad Componente B, (g/cm <sup>3</sup> )	0,95 ± 0,1
Densidad Mortero seco con ratio (A+B):Árido de 1:10, (g/cm <sup>3</sup> )	2,1 ± 0,1
Punto de inflamación	No inflamable
<b>Condiciones de aplicación y curado</b>	
Condiciones temperatura y humedad de aplicación, (°C/ %)	8 – 30 / < 85
Tiempo abierto de la mezcla A+B a 10 °C/ 20 °C/ 30 °C, (min)	90 / 45 / 25
Tiempo de pisado a 10 °C/ 20 °C/ 30 °C, (horas)	>24 / 18-24 / 8-10
Tiempo de espera entre capas a 20 °C, (horas)	18 - 24
Tiempo de curado, 20 °C (días)	
- Tráfico peatonal	1
- Tráfico ligero	3
- Final o tráfico pesado	5
<b>Características del producto curado. Mortero seco con ratio (A+B):árido de 1:10</b>	
Resistencia a flexotracción a 28 días, (MPa)	14
Resistencia a compresión relación a 28 días, (MPa)	35
Adherencia, (MPa)	> 2,0
<b>Consumos aproximados / Espesores</b>	
Consumo de mortero ( A+B+Árido), (kg/m <sup>2</sup> .mm espesor)	2,1
Espesor (mm)	4 -20

## GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO<sup>®</sup>, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

