



MAXFIX®



ADHESIVO EN DISPERSIÓN PARA COLOCACIÓN DE CERÁMICA EN CAPA FINA SOBRE ALICATADOS ANTIGUOS

DESCRIPCIÓN

MAXFIX® es un adhesivo en base a resinas acrílicas en dispersión acuosa y cargas con características de fraguado normal (Clase D1) de aplicación por capa fina, listo para el uso, apto para la colocación de revestimientos cerámicos de baja, media y alta absorción por puntos o en capa continua por el sistema de encolado simple o doble sobre revestimiento cerámico, de terrazo o piedra natural existente.

APLICACIONES

- Colocación de baldosas de baja, media y alta absorción (gres porcelánico, esmaltado o rústico, azulejo, baldosín, barro cocido, etc.), piedra natural (mármol, granito, pizarra, etc.) sobre paredes en interiores.
- Revestimiento con baldosa cerámica sobre soporte tradicional, cerámica, terrazo o piedra natural existente, ladrillo cerámico, bloques prefabricados, morteros en base cemento, yeso/anhidrita, madera, plástico, etc.
- Colocación de alicatados nuevos sobre revestimientos cerámicos antiguos en renovación de baños, cocinas, etc.

VENTAJAS

- Alto poder adhesivo sobre los soportes habituales en la construcción y buenas resistencias mecánicas.
- Su retención de agua evita tener que mojar las piezas (azulejo, baldosín, etc.) y el soporte de colocación.
- Buena tixotropía y adherencia inicial que evita el deslizado de la baldosa cerámica.
- Gran tiempo abierto de colocación, lo cual facilita la trabajabilidad de la pasta y la rectificación de alguna pieza.
- Idóneo en aplicaciones que requieran mínimo espesor de recocado.
- Ahorro de costes de picado, retirada de escombros, etc., ya que puede aplicarse

directamente sobre revestimientos cerámicos antiguos.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte a revestir con las baldosas debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas (piezas cerámicas sueltas) y/o lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto.

El soporte debe tener la mayor planeidad posible, no presentando desniveles mayores de 5 mm, medidos con una regla de 2 m de longitud. Las coqueras, desconchones y grietas sin movimiento, una vez abiertas y manifestadas hasta una profundidad mínima de 2 cm, se repararán con un mortero de reparación estructural tipo **MAXREST®** (Boletín Técnico nº 2), respetando un tiempo de curado de al menos 24 horas antes de colocar las piezas cerámicas. En presencia de irregularidades (ladrillo, bloques, etc.) se recomienda efectuar una capa previa de regularización.

Para aplicaciones en exteriores utilice **MAXKOLA® -M** o **MAXFIX® FLEX**, (Boletines Técnicos nº 82 y 81, respectivamente).

Preparación de la mezcla

MAXFIX® se presenta listo para su uso, sólo debe removerse manualmente con ayuda de una herramienta limpia y seca, con un taladro eléctrico a bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador para conseguir la homogeneidad de la mezcla antes de ser aplicada.

Aplicación

Aplique una capa fina y uniforme de **MAXFIX®** sobre el soporte con ayuda de una llana o paleta de borde recto en superficies de área no superiores a 2 m². Seguidamente peinar con una llana dentada de 2 x 2 mm para piezas cerámicas normales, en sentido horizontal en paredes, para así regularizar el espesor

y la planeidad, y evitar el riesgo de deslizamiento en soportes verticales.

No aplicar espesores superiores a 2 mm.

Mientras la pasta esté aún fresca coloque las piezas cerámicas presionándolas ligeramente por medio de ligeros golpes con un mazo de goma y moviéndolas ligeramente hasta aplastar los surcos del adhesivo para lograr un buen contacto entre aquellas y éste. Compruebe la adherencia del producto, despegando de vez en cuando una pieza aplicada.

El tiempo abierto del adhesivo en dispersión a 23 °C y el de ajuste/rectificación son de 30 minutos y 3 horas, respectivamente. Temperaturas más bajas y/o una mayor H.R. incrementan estos valores.

Eliminar el exceso de adhesivo de las juntas antes de su fraguado. El rejuntado con un producto adecuado de la gama **MAXJOINT**® debe hacerse una vez transcurridas 24 horas desde la colocación de las baldosas.

Para piezas de gran formato, superiores a 35x35 cm, se recomienda utilizar el sistema de doble encolado (aplicación del adhesivo en dispersión sobre pieza y soporte), o **MAXKOLA**® **FLEX** (Boletín Técnico nº 81).

Condiciones de aplicación

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En el caso de temperaturas elevadas, fuerte viento, baja humedad relativa y/o soporte muy poroso, humedecer abundantemente el soporte con agua limpia, evitando dejar agua encharcada. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente superiores a 35°C.

Curado

Para una capa de 1,0 mm de espesor, permitir un tiempo de curado mínimo de 1 día en condiciones de 20 °C y 50% de H.R. antes proceder con el rejuntado.

Temperaturas inferiores, valores de H.R. superiores, espesores mayores de los recomendados y/o aplicaciones en lugares de poca ventilación alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento cerámico. Proteger la aplicación durante las primeras horas de curado en condiciones de altas temperaturas con acción directa del sol/calor extremo y/o excesivo viento.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su

uso. Una vez endurecido, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXFIX**® es de 1,5 kg/m² y mm de espesor.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad, planeidad del soporte y de la baldosa cerámica, así como del método de aplicación (simple o doble encolado). Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Producto sólo apto únicamente para aplicaciones en interiores.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros de nueva ejecución antes de la aplicación.
- Producto no apto para revestimiento con baldosa cerámica en contacto permanente con agua o humedad por remonte capilar.
- No se requiere humedecer previamente el soporte y/o la baldosa a colocar.
- No añadir cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Respetar el espesor máximo recomendado de 2 mm.
- Para recuperar la trabajabilidad del material proceda a su reamasado pero en ningún caso añada más agua.
- Las baldosas se colocarán dentro del tiempo abierto del adhesivo, antes de que se forme una película seca que evite la adherencia.
- El sistema de doble encolado es preceptivo para piezas de gran formato (superiores a 35x35 cm), y/o piezas con relieve acusado.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda sobre la superficie a revestir y/o el tipo de baldosa a utilizar, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXFIX® se presenta en sacos de envases de 5 kg y bodes de 25 kg. Disponible en color estándar blanco.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXFIX® no es un producto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Existe Hoja de Datos de Seguridad del **MAXFIX®** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Marcado CE, UNE-EN 12004	
Descripción. Adhesivo en dispersión de fraguado normal. D1 Usos Previstos. Baldosas de paredes para interiores	
Aspecto general y color	Pasta cremosa blanca
Densidad de la pasta adhesivo, (g/cm ³)	1,3 ± 0,10
pH	8,0 - 9,0
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura óptima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	10 – 30
Tiempo abierto a 23 °C y 50 % H.R., EN 1346 (min)	30
Tiempo de ajuste/rectificación a 20 °C y 50% H.R., (h)	3
Tiempo de secado a 20°C y 50% H.R. para rejuntado, (d)	1
Características del mortero	
Resistencia a tracción, EN 1348 (MPa)	
- Adherencia inicial	1,7
- Adherencia después de envejecimiento con calor	1,8
- Adherencia después de ciclos de hielo-deshielo	2,7
Toxicidad	No tóxico
Punto de inflamación	No inflamable
Consumo* / Espesor	
Consumo por capa continua, (kg/m ² ·mm)	1,5
Espesor mínimo / máximo recomendado por capa, (mm)	1,0 / 2,0

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y planeidad del soporte y de la baldosa cerámica, así como del método de aplicación (simple o doble encolado). Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

