



# MAXINJECTION<sup>®</sup> CAL



## MORTERO DE CAL FLUÍDO PARA CONSOLIDACIÓN DE MUROS POR INYECCIÓN

### DESCRIPCIÓN

**MAXINJECTION<sup>®</sup> CAL** es un mortero monocomponente compuesto por hidróxido cálcico, agregados minerales muy finos y aditivos especiales, especialmente diseñado para la consolidación y relleno de cavidades en muros, mediante vertido directo o inyección.

### APLICACIONES

- Consolidación y relleno de fábricas de ladrillo y mamposterías en general mediante inyección.
- Consolidación y relleno de pilares, cimientos y estructuras en general de conjuntos históricos mediante inyección.

### VENTAJAS

- Se integra estructuralmente en el soporte rellenando las cavidades y huecos existentes.
- No contiene cemento, por lo que es altamente compatible con soportes debilitados estructuralmente.
- Resistente a los sulfatos procedentes del terreno o contenidos en el soporte, no genera sales ni fenómenos de expansión.
- Producto de gran finura, sella y rellena microfisuras.
- Muy fluido, sin segregación ni exudación en la mezcla.
- No contiene cloruros y no es tóxico.
- Sólo precisa agua para el amasado.
- No necesita mantenimiento.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación de los taladros

Realice líneas de taladros simétricamente en forma de cuadrícula o a tresbolillo y a una distancia comprendida entre 0,5 y 1 m. Los taladros estarán dispuestos horizontalmente o con una inclinación máxima de 30° aproximadamente, y tendrán un diámetro de 3 a 4 cm. La longitud máxima del taladro será de 5 cm menos que el espesor total del muro. Adapte inyectoras de plástico de 10 – 15

mm de diámetro interno en la boca de los taladros. Verifique la correcta adaptación de los inyectoras en los taladros para evitar fugas por boca durante la inyección.

Las perforaciones se realizarán desde un mismo lado del muro, pero en caso de tener una sección superior a 0,7 m, será conveniente taladrar en ambos lados.

Limpie con lanza de aire comprimido el interior de los taladros.

Puede ser necesario el rejuntado y sellado de la fábrica de ladrillo o piedra con **MAXMORTER<sup>®</sup> CAL** como operación previa a la inyección para evitar fugas durante la inyección.

En caso de relleno de grandes oquedades, puede ser aconsejable la colocación de un encofrado y rellenar por vertido.

#### Preparación del soporte

Humedezca hasta su completa saturación el interior del soporte previo a la inyección, a través de las boquillas inyectoras, y retire el exceso de agua. Además de humedecer el soporte, se comprobara la estanqueidad del circuito de inyección.

#### Preparación de la mezcla e inyección

Un saco de 15 kg de **MAXINJECTION<sup>®</sup> CAL** se amasa con 7,2 – 7,8 litros de agua limpia (50 ± 2 % en peso). En un recipiente limpio verter el agua y añadir gradualmente **MAXINJECTION<sup>®</sup> CAL** mientras se amasa hasta formar un lechada homogénea y sin grumos. En cualquier caso evitar una segregación por exceso de agua en el amasado. La mezcla puede realizarse manualmente o mecánicamente, empleando un disco mezclador de bajas revoluciones (400 – 600 rpm). Mezclar sólo el material que se vaya a utilizar en los próximos 20 minutos. Remover la mezcla con frecuencia para mantener su trabajabilidad hasta el momento de la inyección, pero no añada más agua.

Inyecte **MAXINJECTION<sup>®</sup> CAL** con una presión máxima de 1 - 3 bar en boca de inyector.

#### Condiciones de aplicación

No aplicar cuando la temperatura ambiente o del soporte sea inferior a 5 °C y/o cuando se esperen temperaturas inferiores a ésta pasadas 24 horas.

## **Limpieza de herramientas**

Limpiar las herramientas y equipos con agua inmediatamente después de su empleo. Una vez endurecido, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

## **CONSUMO**

Un kilo de **MAXINJECTION® CAL** rellena un volumen de 0,85 l aproximadamente.

El consumo de **MAXINJECTION® CAL** variará en gran medida de la porosidad y estado del soporte. Realizar un ensayo in-situ para determinar un consumo exacto.

## **INDICACIONES IMPORTANTES**

- No añada cemento, árido, aditivos u otros compuestos a **MAXINJECTION® CAL**.
- No utilizar restos de mezclas anteriores para hacer una nueva masa.
- Para usos distintos a los especificados en este Boletín Técnico consulte con Dpto. Técnico.

## **PRESENTACIÓN**

**MAXINJECTION® CAL** se presenta en sacos de 15 kg y se suministra en color blanco.

## **CONSERVACIÓN**

Doce meses en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la humedad y las heladas, con temperaturas superiores a 5 °C.

## **SEGURIDAD E HIGIENE**

**MAXINJECTION® CAL** no es tóxico, pero es un compuesto abrasivo en su composición. Al amasar e inyectar en obra debe usarse la protección de guantes de goma y gafas de seguridad. Las salpicaduras en los ojos deben enjuagarse con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Acudir al médico si la irritación permanece. Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXINJECTION® CAL**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

<b>Características del producto</b>	
<i>Marcado CE, EN 998-1</i> Descripción: Mortero industrial para revoco y enlucido para uso corriente. GP Usos Previstos: Muros, techos, pilares y tabiques en construcciones exteriores	
Aspecto y color	Polvo blanco
Tamaño máximo de partícula (µm)	< 50
Densidad aparente en polvo (g/cm <sup>3</sup> )	0,75 ± 0,1
<b>Condiciones de aplicación</b>	
Agua de amasado (% en peso)	50 ± 2
Densidad mortero fresco (g/cm <sup>3</sup> )	1,68 ± 0,1
Vida de la mezcla a 20 °C (minutos)	20 - 30
Segregación de la mezcla	Nula
<b>Características del producto curado</b>	
Resistencia a compresión a 28 días (MPa)	3
Consumo aproximado (kg/ l de relleno)	0,85

## GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO<sup>®</sup>, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



### **DRIZORO, S.A.U.**

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: [info@drizoro.com](mailto:info@drizoro.com) Web site: [drizoro.com](http://drizoro.com)

