



MAXMORTER® CAL



MORTERO DE CAL PARA REPARACIÓN, SELLADO DE JUNTAS Y REVOCO DE PIEDRA Y LADRILLO

DESCRIPCIÓN

MAXMORTER® CAL es un mortero compuesto por hidróxido cálcico, áridos inertes y aditivos especiales de granulometría controlada, apto para la reparación, sellado de juntas y el enlucido/enfoscado de elementos deteriorados de muros de piedra, ladrillo y de mampostería en general, tanto en interiores como exteriores.

APLICACIONES

- Restauración en general de fachadas, muros y galerías deterioradas en conjuntos históricos.
- Reparación y sellado de juntas en ladrillo y piedra.
- Relleno de cavidades en paredes.
- Revestimiento de muros y paredes de mampostería en general.

VENTAJAS

- Permeable al vapor de agua, permite transpirar al soporte.
- No contiene cemento en su formulación, es compatible con soportes débiles y deteriorados.
- Producto libre de sales en su composición.
- Gran trabajabilidad de la mezcla y facilidad de puesta en obra.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie

El soporte a revestir debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto.

Si con anterioridad la superficie hubiera sido revestida con temple, cal o tratamientos acrílicos, etc., éstos deben eliminarse, quedando sólo los restos fuertemente adheridos.

Para la limpieza y preparación del soporte, preferentemente en los lisos y/o poco absorbentes, utilizar chorro de arena o agua a alta presión, no siendo aconsejables medios mecánicos agresivos. Previo a la aplicación de **MAXMORTER® CAL**, saturar la superficie con agua, evitando la formación de charcos, y comenzar la aplicación una vez que la superficie adquiera un aspecto mate. Si ésta se seca, proceder a saturarla nuevamente con agua.

Preparación de la mezcla

Un saco de 25 kg de **MAXMORTER® CAL** precisa de 6,0 a 7,0 litros (24-28 %, en peso) de agua limpia según las condiciones ambientales y la consistencia deseada. Verter la cantidad necesaria de agua en un recipiente limpio, y añadir **MAXMORTER® CAL** poco a poco, amasándolo manualmente o preferentemente con un taladro eléctrico a bajas revoluciones (400-600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 1 a 2 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos ni burbujas de aire y de consistencia semiseca. Tras dejar reposar la masa durante 3 minutos, realizar un breve amasado durante unos segundos para seguidamente comenzar con la aplicación.

Para aplicaciones realizadas con equipos mecánicos, mantener constante la relación de mortero a agua durante el proceso de mezcla.

Opcionalmente, si se quisiera obtener una mayor adherencia, resistencia y dotar de un mejor curado al mortero, puede utilizarse como líquido de amasado una mezcla de **MAXCRYL®**:agua en relación 1:3.

Aplicación

Reparación y sellado de juntas en mampostería:

Colocar el mortero en el interior de las juntas y cuando éste comience a fraguar, es decir, muestre una pérdida de brillo superficial, utilice un llaguero para presionar el material en el interior de la junta y proporcionar un acabado liso.

La limpieza de los bordes de las juntas puede realizarse con una esponja o trapo limpio y húmedo antes del fraguado del producto.

Revestimiento de mampostería:

MAXMORTER® CAL puede aplicarse manualmente mediante llana o paleta, o mecánicamente por proyección. En revestimiento de muros no aplicar en capas superiores a 1 cm de espesor.

En aplicaciones exteriores, tras 5-7 días de curado, dependiendo de la temperatura ambiente, y sobre una superficie bien seca aplicar un tratamiento hidrofugante transparente en base a siloxanos tipo **MAXCLEAR®** (Boletín Técnico nº. 13) como protección frente al agua de lluvia y a la intemperie.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones en exteriores si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 24 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 35 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua y usar **MAXCRYL®** en la mezcla del mortero. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

Curado

En condiciones de alta temperatura, baja humedad relativa y/o viento, evitar la rápida desecación de **MAXMORTER® CAL** manteniendo su humedad durante al menos las 24 horas siguientes a la aplicación, rociándolo con agua, sin ocasionar su lavado.

Permitir un curado mínimo de 5-7 días (20 °C y 50% H.R.) antes aplicar el mortero fino de cal **MAXMORTER® CAL-F** (Boletín Técnico nº 228). Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. superiores alargarán el tiempo de curado.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXMORTER® CAL** es de 16 kg/m² y cm de espesor.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del

método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir cementos, cal, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Respetar las proporciones de agua de mezcla indicadas. En caso contrario se pueden ocasionar diferencias de color en la superficie revestida.
- Respetar los consumos y espesores recomendados.
- No aplicar sobre soportes hidrofugados, materiales bituminosos, metal, madera, yesos o resinas.
- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXMORTER® CAL se presenta en sacos de 25 kg. Disponible en color estándar blanco y otros colores bajo pedido especial.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXMORTER® CAL no es un producto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico. Consultar la Hoja de Datos de Seguridad del **MAXMORTER® CAL**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Marcado CE, EN 998-1	
Descripción: Mortero industrial para revoco/enlucido para uso corriente. GP	
Usos Previstos: Muros, techos, pilares y tabiques en construcciones interiores y exteriores	
Aspecto general y color	Polvo blanco o pigmentado
Granulometría máxima, (mm)	2,0
Densidad del mortero en polvo, (g/cm ³)	1,10 ± 0,10
Líquido de mezcla. MAXCRYL ®:agua, (en volumen)	1:3
Agua o líquido de mezcla, (% en peso)	26 ± 2
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	> 5
Vida útil o tiempo abierto de la mezcla a 20 °C y 50 % H.R., (min)	25 - 35
Tiempo de espera para aplicar MAXMORTER ® CAL -F o MAXCLEAR ® a 20 °C y 50 % H.R., (d)	5-7
Tiempo de curado completo a 20 °C y 50 % H.R., (d)	28
Características del mortero	
Densidad aparente del mortero curado y seco, EN 1015-10 (g/cm ³)	1,85 ± 0,10
Resistencia a compresión, EN 1015-11 (N/m ²) Categoría	4 a 6 – CS III
Adhesión y forma rotura, EN 1015-12 (N/mm ² - FP)	>0,3 - B
Absorción de agua por capilaridad, EN 1015-18 (Categoría)	W 0
Permeabilidad al vapor de agua, EN 1015-19 (μ)	< 20
Reacción frente al fuego, EN 13501-1 (Clase)	A1
Consumo* / Espesor	
Espesor máximo por capa, (mm)	10
Consumo por capa de 10 mm, (kg/m ²)	16

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO**®, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

n° ES021542/ES021543

