



MAXFLOOR® MMA -B



LIGANTE DEL SISTEMA DE REVESTIMIENTO EN BASE METACRILATO DE METILO DE RÁPIDO SECADO PARA EL ACABADO Y PROTECCIÓN DE PAVIMENTOS DE ALTA RESISTENCIA

DESCRIPCIÓN

MAXFLOOR® MMA -B es una resina reactiva incolora de dos componentes, en base metacrilato de metilo (MMA), de viscosidad media, para ser utilizada como ligante en la realización de capas base de revestimiento, para su posterior sellado con **MAXFLOOR® MMA -F**, dentro del sistema **MAXFLOOR® MMA** para la ejecución de pavimentos y superficies con necesidades de altas resistencia químicas y mecánicas y/o con una rápida puesta en servicio, incluso a bajas temperaturas.

APLICACIONES

- Revestimiento de protección de pavimentos de hormigón para la industria química, muelles de carga y descarga de productos químicos e instalaciones industriales en general que precisan de protección frente a derrames.
- Talleres mecánicos, áreas de fabricación o almacenamiento de la industria pesada o industria que precise altas resistencias mecánicas en sus pavimentos.
- Protección de superficies sometidas a un desgaste elevado en áreas de producción seca o húmeda, muelles de carga y descarga, etc.
- Industria alimentaria, cámaras frigoríficas, almacenes de mercancías.
- Protección de la superficie de rodadura en aparcamientos de nueva construcción con alta intensidad de tráfico en zonas con alta agresión como zonas de giro, rampas, etc.
- Rehabilitación de superficies de rodadura de aparcamientos en uso para su puesta en servicio en un breve periodo de tiempo, rampas de entrada y salida, zonas de giro, etc.
- Resina de utilización general para capas base del sistema de revestimiento de pavimentos y superficies **MAXFLOOR® MMA**, en zonas de producción.

VENTAJAS

- Resina de utilización general.
- Excelentes características de secado.
- Elevada resistencia química y al desgaste.
- Aplicaciones en interiores y exteriores.
- Secado rápido y seguro incluso a bajas temperaturas.
- Amplio abanico de acabados estéticos: Lisos, antideslizantes, decorativos, etc.
- Fácil aplicación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

Antes de la aplicación de la capa base, la imprimación **MAXFLOOR® MMA -P** debe haber secado totalmente.

Preparación de la mezcla

MAXFLOOR® MMA -B se suministra listo para su uso. Abrir el envase y remover manualmente con ayuda de una herramienta limpia y seca, o mediante medios mecánicos con un disco mezclador a bajas revoluciones (300–400 rpm) para conseguir la homogeneidad del producto antes de ser aplicado.

Añadir el catalizador **MAXFLOOR® MMA -CAT** a la resina **MAXFLOOR® MMA -B** en las siguientes proporciones, en función de la temperatura ambiente y del soporte, y remover bien hasta volver a homogeneizar:

Temperatura Ambiente-soporte	MAXFLOOR® MMA -CAT (% en peso)	MAXFLOOR® MMA CAT -R (% en peso)
30 °C	1%	-
20 °C	2%	-
10 °C	4%	-
0 °C	6%	0
-10 °C	6%	1,05
-15 °C	6%	1,4
-20 °C	6%	2,1
-30 °C	6%	3,0

*Para otras temperaturas interpole linealmente. Un gramo de **MAXFLOOR® MMA -CAT** ocupa un volumen de 1,57 cm³.

Para aplicaciones con temperaturas inferiores a 0°C y hasta -30°C, como reparaciones en cámaras frigoríficas o de carácter urgente, añadir **MAXFLOOR® MMA CAT -R** antes de mezclar la resina **MAXFLOOR® MMA** con el catalizador **MAXFLOOR® MMA -CAT** en las proporciones que se indican en la tabla.

El "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase a una temperatura de 20 °C es de 15 minutos.

Si se requiere la preparación de un mortero autonivelante, verter la resina o mezcla (componentes A+B) a un envase limpio y seguidamente adicionar lentamente el árido silíceo limpio y seco componente C **MAXEPOX® 3000**, en proporción de 1 parte de resina y 2 partes de árido, mezclando nuevamente durante 2 minutos hasta homogeneizar.

Aplicación

Revestimiento liso. Sobre la superficie debidamente imprimada, aplicar **MAXFLOOR® MMA -B** directamente mediante brocha o rodillo de pelo corto en dos capas sucesivas de 0,5 kg/m², cada una, con un tiempo mínimo de espera de 1 hora.

Revestimiento antideslizante. Sobre la superficie debidamente imprimada, aplicar una capa de 0,5 a 0,6 kg/m² de **MAXFLOOR® MMA -B** mediante brocha o rodillo y, a continuación, en fresco, espolvorear hasta saturación **DRIZORO® SILICA 0308** o **DRIZORO® SILICA 0204**, en función de la rugosidad requerida, con un consumo estimado de 1,0 a 1,5 kg/m². Una vez seco, eliminar el árido no adherido mediante aspiración o barrido y aplicar una segunda capa de 0,5 a 0,6 kg/m² de **MAXFLOOR® MMA -B** de manera similar a la primera.

Mortero autonivelante. Sobre la superficie debidamente imprimada, verter el mortero resultante de la mezcla de **MAXFLOOR® MMA -B** con el árido componente C **MAXEPOX® 3000** y repartir homogéneamente con llana dentada hasta obtener una superficie lisa, en el espesor deseado comprendido entre 2 y 5 mm, inmediatamente pasar el rodillo de púas para eliminar las posibles marcas de la llana así como prevenir posibles burbujas de aire ocluidas.

En caso de precisar un acabado antideslizante, espolvorear en fresco arena silícea **DRIZORO® SILICA 0308** o **DRIZORO® SILICA 0204**, en función de la rugosidad requerida, con un consumo estimado de 1,0 a 1,5 kg/m².

Curado

Permitir el secado de la resina para su completa polimerización, durante al menos 1 hora, antes del sellado final con **MAXFLOOR® MMA -F**.

Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAX SOLVENT®** inmediatamente después de su utilización. Una vez polimerizado el producto, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo depende del sistema de aplicación elegido. Como revestimiento liso o antideslizante el consumo aproximado de **MAXFLOOR® MMA -B** es de 1,0 a 1,2 kg/m². El consumo de **MAXFLOOR® MMA -B** como mortero autonivelante es de 0,6 kg/m² y mm de espesor. El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Por razones de seguridad, es fundamental que el **MAXFLOOR® MMA CAT -R** nunca entre en contacto directo con el **MAXFLOOR® MMA CAT**.
- No utilizar en zonas sometidas a grandes presiones de agua caliente.
- El contenido en humedad de la superficie del soporte no debe exceder el 4%. No debe existir humedad ascendente por capilaridad.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- No preparar más material del que se pueda aplicar en 10 minutos.
- No añadir a **MAXFLOOR® MMA -B** disolventes u otros compuestos no especificados.
- En caso de aplicaciones sobre soportes especiales, se recomienda realizar ensayos de secado y adhesión antes de su utilización in situ.
- El árido **DRIZORO® SILICA** debe estar perfectamente seco antes de su espolvoreo.
- Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc las primeras 2 horas de curado. No aplicar con humedad relativa superior al 85 %. En tal caso, puede dar lugar a un curado deficiente.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXFLOOR® MMA -B se suministra en bidones metálicos de 20 kg.

CONSERVACIÓN

Seis meses conservado en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la humedad, las heladas y la exposición directa al sol,

con temperaturas entre 5 y 30 °C. La temperatura óptima de almacenamiento es de 15 – 20 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXFLOOR® MMA –B es un producto muy inflamable y se deben vigilar todas las precauciones reglamentarias en cuanto a manipulación, transporte, almacenaje y aplicación para este tipo de productos. Manténgalo alejado del calor y de toda fuente de ignición y no fume. El agitador, al igual que todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de la aplicación, deberá ser antideflagrantes. Procurar una ventilación adecuada para evitar la acumulación de vapores. No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento del producto.

Evitar el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes y gafas de seguridad durante la aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de contacto en los ojos, lavar con abundante con agua limpia sin restregar y acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXFLOOR® MMA –B**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

<i>Marcado CE, UNE-EN 13813</i>	
Características del producto	
Aspecto y color	Resina incolora viscosa
Densidad a 25 °C (g/cm ³)	0,98 ± 0,10
Viscosidad a 25 °C, DIN 53018 (mPa·s)	130-170
Temperatura de inflamabilidad, ISO 1516 (°C)	11,5
Condiciones de aplicación y curado	
Condiciones temperatura y humedad de aplicación (°C/%)	0 – 30 / < 85
Tiempo abierto de la mezcla a 20 °C (min)	15
Tiempo de secado a 20 °C (min)	40
Características del producto curado	
Resistencia a tracción, ISO 527 (MPa)	8,3
Elongación de tracción máxima, ISO 527 (%)	6,6
Elongación a rotura, ISO 527 (%)	113
Módulo de elasticidad, ISO 527 (MPa)	182
Densidad a 20 °C, ISO 1183 (g/cm ³)	1,11 ± 0,10
Resistencia a la abrasión, EN 13813	AR 0,5
Clasificación de reacción al fuego, UNE EN 13501-1:2007	Cfl – s1
Consumos aproximados*	
Consumo por capa (kg/m ²)	0,30 – 0,50

* El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido, rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

n° ES021542/ES021543

